

Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Fiat

Modell: Fiat Panda City Plus 1.0 Hybrid
Klima TZ

Leistung: 51 kW

Kraftstoff: Super

andere Energieträger: -

Masse des Fahrzeugs: 1.055 kg

Kraftstoffverbrauch

kombiniert:	4.1 l	/100 km
innerorts:	5.5 l	/100 km
außerorts:	3.2 l	/100 km

CO₂-Emissionen

kombiniert:	93	g/km
--------------------	-----------	-------------

Stromverbrauch

kombiniert:	-	kWh/100 km
--------------------	----------	-------------------

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

CO₂-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

Euro 54,00

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,920 Euro/Abrechnungseinheit

Euro 1.574,40

Stromkosten bei einem Strompreis von - Euro/Abrechnungseinheit

Euro -

Erstellt am: **27.04.2024**